

ECOSIT® RFID Bin

Innovative Technologie für
innovative Unternehmen

Musterunternehmen GmbH

UPM

Böllhoff-Artikel
1587VZ10

500 Stk.

Artikelnummer
012-34-56-78

Sechskant-Hutmutter verzinkt M10

Abladestelle
132

BÖLLHOFF

BÖLLHOFF

RFID Bin beschleunigt Ihren Beschaffungs- und Belieferungsprozess!



RFID (Radio-Frequency Identification) wird heute schon überall dort eingesetzt, wo automatisch erkannt und überwacht werden soll. Im privaten Bereich sind KFZ-Wegfahrsperren, Skipässe und Diebstahlsicherungen im Einzelhandel die bekanntesten Anwendungen.

Nutzen Sie nun diese RFID Technologie in Ihrer Supply Chain und profitieren Sie insbesondere von der Flexibilisierung der Lieferfrequenzen und der Erhöhung der Versorgungssicherheit mittels der RFID Kennung der Behälter sowie der schnellen und automatischen Auslösung einer Bestellung.



RFID Bin in Ihrer Supply Chain!

Das System funktioniert einfach und zuverlässig. Denn alle relevanten Daten sind zur Sicherstellung einer zeitnahen Lieferung auf den RFID Tags der Behälter-etiketten gespeichert. Ist ein Behälter leer, wird er in einen neben dem Regal platzierten Sammelbehälter gelegt. Die Daten werden automatisch aus den RFID-Tags ausgelesen und in das ERP-System von Böllhoff übertragen. Dieser Vorgang dauert nur wenige Sekunden. Manuelle Bedienvorgänge entfallen. Belieferungen können somit deutlich schneller und flexibler erfolgen als bisher.

Besonderer Vorteil des Verfahrens: Die bestehenden Regalsysteme und Arbeitsabläufe können beibehalten werden. Es sind auch keine zusätzlichen Arbeitsschritte seitens der Mitarbeiter bei den Kunden notwendig. Nur die bisherigen Barcode Etiketten werden durch RFID Etiketten ersetzt. Eine oder mehrere Sammelboxen für die leeren Behälter und ein RFID Lesegerät komplettieren diese neue, innovative Lösung im Bereich der Belieferungssysteme. Da sich in der Sammelbox nur leere Behälter aus Kunststoff befinden, kann es nicht zu Abschirmungen der Funksignale kommen. Daher funktioniert das RFID Bin System zuverlässig. Die Technologie lässt sich leicht in die bestehende Infrastruktur einbinden und kann innerhalb von wenigen Minuten in Betrieb genommen werden.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- Senkung der Lagerbestände und damit der Kapitalbindung
- Verringerung der Lagerfläche
- Verkürzung der Reaktionszeiten
- Flexibilisierung und Reduzierung der Lieferfrequenzen
- Erhöhte Versorgungssicherheit
- Reduzierung manueller Prozesse
- Automatische Bestellauslösung
- Optimierung der Supply Chain
- Flexibles Controlling und höchste Transparenz

**Möchten auch Sie von RFID in Ihrer Supply Chain profitieren?
Rufen Sie uns an! Wir stellen Ihnen RFID Bin gerne persönlich vor!**



Böllhoff GmbH · Archimedesstraße 1 – 4 · 33649 Bielefeld · Deutschland
Tel. +49 (0)5 21 / 44 82 - 629 · Fax +49 (0)5 21 / 44 82 - 936 29 · www.boellhoff.de · dlv@boellhoff.com